



ИМПУЛЬС

издается с 1933 года

№ 09 (358)
декабрь 2020 года

С Новым 2021 годом!

12+

ВОРОНЕЖСКИЙ ЦЕНТР РАКЕТНОГО ДВИГАТЕЛЕСТРОЕНИЯ

НОВОСТИ

ПУСК РН «СОЮЗ-СТ-А»

2 декабря 2020 года со стартовой площадки выполнен успешный пуск ракеты-носителя «Союз-СТ-А» и разгонного блока «Фрегат-М». Все двигатели ракеты-носителя отработали в штатном режиме, в том числе двигатели семейства РД-107/108 первой и второй ступени, разработанные в «НПО Энергомаш», и двигатель РД0110 третьей ступени, созданный в Воронежском центре ракетного двигателестроения. Через 8 минут 48 секунд после старта головной блок в составе разгонного блока и космического аппарата в штатном режиме отделился от третьей ступени ракеты-носителя. Затем разгонный блок «Фрегат-М» приступил к выполнению полетного задания по выводу спутника на целевую орбиту. Спустя 58 минут после старта космический аппарат штатно отделился от разгонного блока «Фрегат-М» и был успешно выведен на орбиту.

ПУСК РН «СОЮЗ-2.1Б»

3 декабря 2020 года с космодрома Плесецк в Архангельской области выполнен пуск ракеты-носителя «Союз-2» с блоком космических аппаратов низкоорбитальной коммерческой системы спутниковой связи «Гонец-М» и разработанной в интересах Минобороны России служебной платформы наноразмерно-космического аппарата «ЭРА-1», предназначенной для отработки перспективных микроприборов и микросистем ориентации и астронавигации.

Все двигатели ракеты-носителя отработали в штатном режиме, в том числе двигатели семейства РД-107/108 первой и второй ступени, разработанные в «НПО Энергомаш», и двигатель РД0124 третьей ступени, созданный в Воронежском центре ракетного двигателестроения. В расчетное время разгонный блок «Фрегат» штатно отделился от третьей ступени ракеты-носителя «Союз-2» и спустя два часа успешно вывел космические аппараты на расчетную орбиту.

ПУСК РН «АНГАРА-А5»

14 декабря 2020 года с космодрома Плесецк в рамках лётно-конструкторских испытаний ракетного космического комплекса «Ангара» произведен пуск ракеты-носителя тяжёлого класса «Ангара-А5».

Предстартовую подготовку и пуск ракеты-носителя выполнили боевые расчеты Космических войск воздушно-космических сил и дочерних предприятий Госкорпорации «Роскосмос». Успешный пуск обеспечили жидкостные ракетные двигатели: РД-191, разработки и производства НПО «Энергомаш», установленные на первой и второй ступенях ракеты-носителя, и РД-0124А, разработки и производства Воронежского центра ракетного двигателестроения, установленный на третьей ступени. Стоит отметить, что ВЦРД также является изготовителем камер сгорания для двигателей первой и второй ступени РН «Ангара-А5». Данные камеры в кратчайшие сроки были разработаны и освоены коллективом нашего предприятия, прошли большой объем наземных огневых испытаний. Камера двигателя РД-191 имеет ряд технологических инноваций, которые позволили обеспечить высокие эксплуатационные характеристики и повысить технологичность двигателя.

ДОРОГИЕ ДРУЗЬЯ! УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ, СОРАТНИКИ!

Подходит к концу 2020 год. Это был непростой высокосный год, год побед, испытаний и утрат, год, который напомнил нам всем о необходимости бережнее относиться друг к другу, и когда слова товарищество и взаимовыручка обрели новую актуальность.

В условиях санитарно-эпидемиологических ограничений наши предприятия продолжали работать, отрасль сохранила темпы исполнения Федеральной космической программы, и за это я бы хотел сказать спасибо и пожать руку каждому работнику нашей большой космической корпорации. В минувшем году мы осуществили меньше, чем планировали, пусков ракет космического назначения в интересах государства и наших коммерческих партнеров. Но в известных трудных обстоятельствах корректировать свои планы вынуждены были все экономики мира.

Отдельно хочу сказать про недавние успешные испытания ракеты-носителя тяжелого класса «Ангара-А5», стартовавшей с космодрома Плесецк 14 декабря, и поблагодарить всех участников пуска за четкую и слаженную работу! Эта машина — новый этап в развитии отечественной космонавтики, и мы готовимся, что в 2023 году на ней отправится в космос пилотируемый транспортный корабль нового поколения «Орел», создаваемый в цехах РКК «Энергия». К этому пуску готовится космодром Восточный, где ударными темпами продолжается возведение нового стартового комплекса, и наши специалисты делают всё, чтобы первый старт тяжелой «Ангары» с нового российского гражданского космодрома был осуществлен строго по графику. 2020 год стал юбилейным для Международной космической станции. Мы отметили юбилей новым рекордом: международный экипаж в составе космонавтов Сергея Рыжикова, Сергея Кудь-Сверчкова и американки Кейтлин Рубинс на корабле «Союз МС-17» долетел до МКС за 3 часа и 3 минуты! Это — говорю с гордостью — очередное достижение наших российских технологий! Грядущей весной дополнить российский сегмент станции готовится многофункциональный лабораторный модуль «Наука», который сейчас проходит заключительные испытания на Байконуре.

В новом году мы продолжим дополнять и совершенствовать нашу орбитальную спутниковую группировку, готовятся к запуску наши новые радиолокационные аппараты дистанционного зондирования Земли. На новый этап выйдут работы по программе комплексного развития космических информационных технологий «Сфера», запуски опытных аппаратов которой мы планируем уже в ближайшие годы. В октябре 2021 года к Луне отправится наш посадочный аппарат «Луна-25», а это значит, что спустя 45 лет наша страна возобновляет программу лунных исследований. Продолжится работа по организации запуска к Марсу в сентябре 2022 года российской-европейской миссии «ЭкзоМарс». Впереди у нас — 2021 год, когда мы отметим 60-летие полета в космос Юрия Алексеевича Гагарина и 75 лет основания в СССР космической отрасли. В Новом году у нас с вами будет много ответственной и интересной работы. Берегите себя, своих близких и товарищей!

Доброго всем нам здоровья, успехов в работе и благополучия семьям!
С Новым 2021 годом и Рождеством!

УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ! ДОРОГИЕ ДРУЗЬЯ!

Конец года — время оглянуться, подвести итоги и составить планы на будущее. Пусть вас радуют достигнутые результаты уходящего года, а ваши планы никто и ничто не омрачает. Раз в году каждый из нас возвращается в детство и начинает верить в новогоднее волшебство. Я искренне желаю, чтобы наступающий год принес много приятных событий и счастливых моментов на работе и дома! Давайте создавать чудо сами, верить в себя! Уверен, что нам по силам создать много технических чудес!

Коллеги, спасибо вам за добросовестную работу, за множество интересных идей. Вместе мы двигаемся вперед, растем и развиваемся. Я считаю, что главное наше богатство — именно люди. Уходящий год был непростым, но благодаря нашей слаженной работе мы смогли добиться многого. Вместе мы настоящая сплоченная команда! Пусть так будет и дальше! Прошедший год расставил приоритеты и напомнил об истинных ценностях человеческой жизни, таких как любящая семья, общение с друзьями. Мы вновь стали понимать, что настоящее счастье — это возвращаться в родной дом, где ждет душевное тепло наших родных и близких.

Дорогие друзья, от всей души поздравляю вас с Новым годом и Рождеством! Желаю вам и вашим детям, внукам, друзьям и близким неиссякаемой жизненной энергии, крепкого здоровья, ярких событий, счастья и процветания! Пусть в 2021 году воплотится в жизнь все самое хорошее, а Новый год принесет в ваши дома только тепло и радость!

С Новым 2021 годом!

УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Уходящий 2020 год стал для Воронежского центра ракетного двигателестроения первым полноценным годом работы в объединенном коллективе работников Конструкторского бюро химваутоматики и Воронежского механического завода. В условиях организационно-структурных изменений и непростых противоэпидемических ограничений нам удалось сохранить все направления производственной деятельности, добиться значимых успехов в создании перспективных образцов ракетных двигателей на различных компонентах топлива, приступить к модернизации оборудования и стендовой базы по тематике основной и гражданской продукции. Как и прежде, пуски всех российских ракет, стартующих с четырех космодромов планеты, осуществляются на двигателях, созданных на нашем предприятии. Этот факт подтверждает твердые передовые позиции наших специалистов в ракетно-космической отрасли и возлагает большую ответственность за ее будущее развитие.

Непростой 2020 год завершается для нас хорошими новостями. Третье летное испытание РН семейства «Ангара», успешно прошедшее 14 декабря, и активизация работ по созданию кислородно-водородного разгонного блока КВТК открывают новые перспективы использования наших двигателей в линейке этих носителей. Предприятие обеспечило изготовление первого макета нового двигателя РД0124МС по проекту создания РН «Союз-5» и в следующем году нацелено решать важные задачи по этой тематике. Эти и другие события подтверждают, что впереди нас ждет не один год насыщенной плодотворной работы.

Пусть Новый год станет для всех нас годом положительной пусковой статистики, стабильного экономического развития и реализации намеченных производственных планов! Счастья Вам и благополучия в семьях, дорогие друзья!



Генеральный директор
Госкорпорации «Роскосмос»
Д.О. Рогозин



Генеральный директор
АО «НПО Энергомаш» И.А. Арбузов



Директор АО КБХА
С.В. Ковалев

В ВОРОНЕЖЕ ИЗГОТОВЛЕН ПЕРВЫЙ ДВИГАТЕЛЬ РД0124МС

В Воронежском центре ракетного двигателестроения изготовлен первый макет ракетного двигателя РД0124МС, разрабатываемого для использования в составе перспективной отечественной ракеты-носителя космического назначения «Союз-5».

Изготовленный макет предназначен для динамических испытаний ступени ракеты, которые являются одним из этапов создания нового ракетно-космического комплекса. Одновременно с изготовлением первого макета двигателя на предприятии завершается сборка экспериментальной установки, включающей в себя камеру сгорания двигателя с цилиндрическим насадком. Ее огневые испытания пройдут в начале следующего года на воронежском огневом стенде.

Директор АО КБХА Сергей Ковалев: «Уже год сотрудники Конструкторского бюро химавтоматики и Воронежского механического завода выполняют производственные задачи единым коллективом. Несмотря на эпидемическую обстановку, мы сохранили ритмичность и динамику по ключевым направлениям, примером чему является успешное продолжение работ по созданию двигателя РД0124МС. Изготовление первого экземпляра можно назвать событием года для нашего коллектива. Это первый проект, в котором мы внедряем использование PLM-системы — комплекса прикладного программного обеспечения для управления жизненным циклом продукции. Она помогает не только увязать в единый процесс труд конструкторов в цифровой трехмерной среде, но и обеспечивает дальнейшую сквозную автоматизацию технологической подготовки производства и изготовления разработанных деталей и агрегатов».

Главный конструктор предприятия Виктор Горюхов: «К концу текущего года в полном объеме будет завершена разработка рабочей конструкторской документации по двигателю. Уже проведена технологическая отработка изготовления



его ключевых агрегатов. Параллельно наше предприятие ведет подготовку производства и стендовой базы для наземных огневых испытаний экспериментальных установок и двигателей РД0124МС. В следующем году нам предстоит выполнить большой объем работ по данной теме: провести испытания экспериментальной установки как с цилиндрическим насадком, так и с полноразмерным соплом, приступить к доводочным испытаниям двигателя, обеспечить изготовление двигателя для огневых стендовых испытаний в составе блока второй ступени РН. Под эти задачи наш коллектив в 2020 году

провел серьезную конструкторско-технологическую подготовку, поэтому мы уверены, что предстоящие работы будут выполнены в соответствии с утвержденными графиками».

Заместитель директора по опытно-производству Игорь Стародубцев: «На протяжении 2019-2020 годов для изготовления двигателя РД0124МС производственными цехами и отделами предприятия была проделана колоссальная работа: разработано порядка 2000 новых техпроцессов и спроектировано около 4000 средств технологического ос-

нащения, из которых уже более 2000 изготовлено. В цехах основного производства ракетных двигателей и производства «Спецтехника» изготовлено более 1 500 деталей и сборочных единиц для комплектации и сборки экспериментальной установки, динамического макета двигателя и первого доводочного двигателя. По итогам проделанной работы динамический макет двигателя РД0124МС изготовлен и будет направлен в АО «РКЦ «Прогресс», а экспериментальная установка будет направлена на испытательный комплекс предприятия для проведения огневых испытаний.

Полученные результаты были достигнуты благодаря самоотверженному труду работников производственных цехов и отделов. В следующем году нам предстоит выполнить огромный объем работ, но мы уже доказали, что можем справиться со всеми поставленными задачами на достойном уровне и главное — в установленные сроки. В связи с этим хочется поблагодарить коллективы цехов производства ракетных двигателей и производства «Спецтехника», сотрудников отделов главных специалистов и отдела подготовки производства, а также работников производства «Инструментальщик» за проделанную работу».

Ракетный двигатель РД0124МС тягой в пустоте 60 тонн работает на компонентах топлива «нафтил + жидкий кислород» и предназначен для использования в составе второй ступени РН «Союз-5». Двигатель состоит из двух блоков, расположенных на общей раме. В состав каждого из блоков входят по две камеры сгорания. Двигатель обеспечивает качание камер в двух плоскостях, а также работу при выключении одного из блоков.

НАГРАЖДЕННЫ ЛАУРЕАТЫ КОНКУРСА «ИНЖЕНЕР ГОДА-2020»

11 декабря состоялось торжественное награждение работников предприятия, ставших лауреатами 18-го ежегодного областного конкурса «Инженер года-2020», проводимого в соответствии с постановлением администрации Воронежской области. Из-за противозидемических ограничений в этот раз награды вручались не в здании администрации Воронежской области, а непосредственно на предприятии.

Директор АО КБХА Сергей Ковалев перед вручением сказал слова благодарности в адрес отличившихся в этом году сотрудников: «Вы вновь подтвердили высокий инженерно-технический уровень нашего коллектива на региональном уровне. Уверен, что такой же оценки многим удастся достичь и во всероссийском конкурсе, где наши коллеги будут представлять не только родное предприятие, но и Воронежскую область. Желаю вам здоровья, новых творческих достижений и успешного продолжения работ по текущим профессиональным проектам».

В этом году в число награжденных вошли сразу 13 работников предприятия: Сергей Жеребчиков, главный специалист отдела № 106 (1 место в номинации «Авиация и космонавтика» по версии «Профессиональные инженеры»); Дмитрий Солдатов, инженер-конструктор 1 категории отдела № 100 (1 место в номинации «Авиация и космонавтика» по версии «Профессиональные инженеры»); Анна Широкожухова, заместитель начальника отдела № 501 — начальник бюро (1 место в номинации «Авиация и космонавтика»

по версии «Профессиональные инженеры»); Иван Акиншин, начальник сектора отдела № 100 (2 место в номинации «Техника военного и специального назначения» по версии «Профессиональные инженеры»); Алексей Арбузов, руководитель направления отдела № 507 (2 место в номинации «Машиностроение и металлообработка» по версии «Профессиональные инженеры»); Виктор Высокский, ведущий специалист направления отдела № 508 (2 место в номинации «Машиностроение и металлообработка» по версии «Профессиональные инженеры»); Андрей Лешов, ведущий конструктор темы отдела № 129 (2 место в номинации «Электро- и теплоэнергетика» по версии «Профессиональные инженеры»); Александр Мещеряков, заместитель начальника отдела № 508 по новым технологиям PLM (2 место в номинации «Организация производства, труда и управления и т.п.» по версии «Профессиональные инженеры»); Андрей Казачков, ведущий инженер-конструктор отдела № 506 (2 место в номинации «Нефтяная и газовая промышленность» по версии «Инженерное искусство молодых»);



Вера Асламова, ведущий инженер-технолог отдела № 517 (3 место в номинации «Металлургия» по версии «Профессиональные инженеры»); Игорь Ломакин, инженер-конструктор 3 категории отдела № 507 (3 место в номинации «Авиация и космонавтика» по версии «Инженерное искусство молодых»); Олег Савенко, инженер-конструктор 2 категории отдела № 106 (3 место в номинации «Авиация и космонавтика» по версии «Инженерное искусство молодых»); Юлия Токарева, ведущий инженер-конструктор отдела № 501 (3 место в номинации «Авиация и

космонавтика» по версии «Инженерное искусство молодых»).

В этом году в областном конкурсе «Инженер года-2020» приняли участие 35 предприятий и организаций, представленные 77 специалистами. Победители областного конкурса, занявшие 1-е и 2-е места, по рекомендации конкурсной комиссии представлены от Воронежской области для участия в 21-м Всероссийском конкурсе «Инженер года-2020», который завершится в Москве в конце текущего года.

ПЕРВЫЙ В РОССИИ, 11-Й — В МИРОВОМ РЕЙТИНГЕ

Александр Казьмину 24 года. Еще совсем недавно он учился в Воронежском политехническом техникуме по специальности «Технологии машиностроения» и всего за несколько лет кропотливой учебы, самоподготовки и труда стал лучшим в стране молодым рабочим по направлению «Фрезерные работы на станках с ЧПУ» и одиннадцатым в аналогичном мировом рейтинге. С июля этого года Александр работает в Воронежском центре ракетного двигателестроения и, несмотря на молодой возраст, уже является наставником для многих своих коллег. Мы попросили его рассказать об истории своего профессионального роста.

— Александр, поделитесь секретом: как в столь юном возрасте стать одним из лучших молодых рабочих планеты?

— В 2016 году, когда я учился в техникуме, был организован региональный этап известного во всем мире конкурса профессий «World Skills». Меня выдвинули как одного из участников. В результате удалось завоевать первое место в номинации «Фрезерные работы на станках с ЧПУ». Следующей ступенью стало участие в том же году в аналогичном чемпионате России. Там я тоже занял первое место. После этого меня включили в состав национальной сборной. По нашему направлению она состояла из четырех ребят. Вместе с ними я проходил ежедневную напряженную подготовку уже к международным соревнованиям. Оттачивали действия на станках до автоматизма, потому что для победы мало качества, нужна скорость работы. Позже состоялся отбор и из четырех меня одного отправили на чемпионат Европы. Там я занял восьмое место. Наконец, в 2017 году от России я уже полетел в Абу-Даби на чемпионат мира, где стал одиннадцатым.

— Какие конкурсные задания приходилось выполнять на соревнованиях?

— Обычно задание не привязано к специфике какой-то отрасли. Тебе дают ограниченное время, за которое нужно изготовить деталь с абстрактным сложным профилем. За это время надо написать программу для станка, осуществить его подготовку к работе и изготовить деталь. При этом допуски по

точности измеряются сотыми долями миллиметра.

— После высоких мест на международных соревнованиях вы, наоборот, были нарасхват у работодателей?

— Я бы так не сказал. Хотя меня пригласили на работу в российское представительство компании DMG в Москве, которая специализируется на поставках станочного оборудования по стране. Там я получил очень богатый опыт работы на самых различных станках. Наладку оборудования приходилось осуществлять по всем городам России. В этом большой плюс. Но по сути несколько лет я жил в командировках и отелях. Это тяжело. Я не хотел бы работать в Москве: там суета, шум, люди нервные. Мне нравится родной Воронеж. Поэтому когда у меня закончился контракт с DMG, директор Воронежского политехнического техникума Михаил Григорьевич Поташников предложил поработать в Воронежском центре ракетного двигателестроения, в котором заместитель директора по персоналу и социальной политике Константин Фомин как раз набирал рабочих. Я согласился. Мне интересна ракетно-космическая тематика. В ней потенциал высокоточных многокоординатных обрабатывающих центров можно раскрыть в полной мере. Ты занимаешься изготовлением таких же сложнопрофильных деталей, как на чемпионатах. Только детали уже не абстрактные, а используются в конкретных образцах техники.



— В чем состоят ваши профессиональные обязанности?

— Сейчас я работаю оператором станков с программным управлением в цехе № 703. Меня приглашали на работу под новое оборудование, закупаемое в рамках программы техперевооружения предприятия под увеличение объемов производства гражданской продукции. Но пока новые станки не пришли, мне предложили принять участие в обучении рабочих на различных видах оборудования, чтобы к приходу станков на предприятии были готовы рабочие руки. Мне хорошо знакомы и токарные, и фрезерные станки с ЧПУ, и многокоординатные центры. Мы уже провели обучение с одной группой из 15 человек, сейчас заканчиваем работу со второй группой. В ней 11 человек. Я пока всего лишь молодой специалист, но мне очень интересно принимать участие в столь важном для предприятия проекте.

— Что больше нравится: самому работать за станком или учить других?

— Мне нравится делиться опытом, знаниями, которые я сам еще недавно получал от своих наставников. Поэтому занятия, к которым меня привлекли, пришлись по душе. Но когда занятия закончатся, буду проситься, чтобы на станок поставили. Не могу сидеть без дела. Опыт участия в чемпионатах профессионального мастерства научил меня ценить время, каждую минуту. Нужно учиться новому и двигаться вперед.

Комментарий заместителя директора по персоналу и социальной политике К.В. Фомина:

«Наше предприятие выступает локомотивом роста промышленности Воронежской области. В 2020 году у нас стартовал важный проект технического перевооружения производства гражданской продукции. К ней относятся нефтегазовое оборудование: колонные головки, устьева фонтанная арматура, модули обвязки скважин, комплексы подземного оборудования; а также комплектующие дизелей тепловозов, вертолетных двигателей и другая продукция. В 2021 году начнется поставка и наладка новых станков с ЧПУ. Поэтому уже сейчас мы занимаемся подготовкой кадров под это новое оборудование. Пример Александра Казьмина показывает, что даже в условиях дефицита на рынке труда квалифицированных рабочих кадров на предприятие можно привлекать не просто молодежь, а ребят, которые проявили себя с лучшей стороны, в том числе на мировом уровне. Несмотря на сложные условия пандемии, мы продолжаем выстраивать как внешние коммуникации с учебными заведениями, так и систему внутренней подготовки кадров, используя ее для обучения персонала необходимым навыкам под текущие и перспективные производственные задачи».

СОТРУДНИКИ ОХРАНЫ ЗАВОЕВАЛИ ПРИЗОВЫЕ МЕСТА НА ЧЕМПИОНАТЕ МИРА ПО ГИРЕВОМУ СПОРТУ

С 19 по 23 ноября в Санкт-Петербурге проходили чемпионат и первенство мира по гиревому спорту.

Крупнейший турнир собрал под свои знамена лучших спортсменов из России и стран ближнего зарубежья. В общей сложности на помост вышли 250 гиревиков из 12 государств мира. Спортсмены столицы Черноземья завоевали сразу пять медалей.

Среди участников соревнований были и представители Южного филиала АО «НТЦ Охрана», подразделения «Роскосмоса», отвечающего за безопасность объектов ракетно-космической промышленности. Татьяна Бахтина стала победителем среди ветеранов и завоевала титул чемпионки мира. Ей удалось в рывке поднять гирию весом 16 кг 183 раза. Спортсменка признает-

ся, что следующая ее цель — работа с гирей весом 24 кг и получение звания кандидата в мастера спорта. Другой представитель «НТЦ Охрана» Николай Макаров, который является тренером Татьяны, на соревнованиях в составе эстафетной команды в классическом толчке завоевал «бронзу».

С этими людьми мы часто сталкиваемся на территории предприятия. Татьяна работает охранником на контрольно-пропускных пунктах, а Николай в группе сопровождения грузов. Они всегда готовы прийти на помощь, а хорошая физическая форма помогает в этом.

Татьяна Бахтина: «Благодарность за помощь в организации тренировок и поддержку при участии в соревнованиях хочется выразить руководству АО «НТЦ Охрана» — генеральному директору А.Ю. Шемякину и директору Южного филиала Г.И. Попрыгину, а также начальнику отряда № 11 В.Н. Власову, заместителю начальника отряда № 11 Н.В. Князеву, начальнику команды №1 О.Д. Любушкиной, помощнику начальника команды № 1 Н.А. Никулиной и, конечно, руководителю спорткомплекса «Старт» В.Г. Фомину и тренеру-преподавателю по спорту И.В. Маликову».



С 90-ЛЕТНИМ ЮБИЛЕЕМ!

В декабре 90 лет отпраздновал Анатолий Михайлович Гордон — человек, заставший эпоху становления отечественной космонавтики и принявший непосредственное участие в создании выдающейся ракетно-космической техники.

Анатолий Михайлович родился 17 декабря 1930 года в Киеве. В 16 лет окончил ремесленное училище и начал работать токарем на Харьковском электро-ремонтном заводе. В 1948 г. поступил в Харьковский автодорожный техникум и одновременно учился в вечерней школе. Закончив в 1950 г. 10-й класс, поступил в Харьковский авиационный институт.

После окончания института в 1956 г. по специальности «Авиамоторостроение» пришел на Воронежский механический завод мастером в инструментальный цех. Из воспоминаний А.М. Гордона: «Заканчивали мы институт в начале 1956 года. Это было время стремительного развития реактивной авиации. Все мечтали попасть на заводы Запорожья, Куйбышева, Рыбинска, где изготавливались реактивные двигатели. Но судьба и начальство распорядилось иначе. Я и еще несколько ребят получили назначение в Воронеж. Тогда наш завод назывался заводом им. Сталина (п/я 152). Не скрою — это было разочарование. Мало того, что надо было уезжать из любимого Харькова, где оставались мать и друзья, так еще и завод, куда нас направили, изготавливал поршневые двигатели, которые для нас, молодых, уже были не интересны. Но время было строгое. Направили — значит надо ехать и работать... Я попросился в инструментальный цех, начал, как и все, мастером. И до слез было обидно, когда в первый месяц моя смена не выполнила план, а другая, которой руководил опыт-

ный практик, уверенно отрапортовала об успехе. Но через некоторое время я поднабрался опыта и разобрался в людях, осознал, что если с ними ладить, немного о них заботиться, то все будет хорошо».

На Воронежском механическом заводе Анатолий Михайлович проработал более 60 лет и прошел большой трудовой путь от мастера до главного инженера. Одна из главных черт Анатолия Михайловича — это тяга к знаниям. Еще будучи молодым мастером инструментального цеха, он часто задерживался после работы в заводской библиотеке, где штудировал труды по организации производства. Как-то раз там его заметил Борис Александрович Чевела — главный инженер ВМЗ. С тех пор Анатолий Михайлович стал его верным соратником, и они вместе много и успешно работали, развивая потенциал завода и создавая ракетно-космическую технику.

За время работы Анатолий Михайлович проявил себя умелым руководителем и опытным организатором производства. На посту главного технолога внес значительный вклад в дело оснащения Воронежского механического завода прогрессивными видами оборудования. При его непосредственном участии было внедрено большое количество технологических процессов механической обработки металлов, получения рациональных заготовок методами литья, штамповки, давления взрывом и т.д. Он принимал непосредственное участие в производ-

стве ракетных двигателей для ракет-носителей «Восток», «Союз», «Протон», комплекса «Энергия-Буран» и других.

Анатолий Михайлович является кандидатом технических наук. В числе его наград: премия Совета Министров СССР (1985 г.), премия Правительства РФ (1998 г.), орден Трудового Красного Знамени (1976 г.), орден «Знак почета» (1969 г.), юбилейная медаль «За доблестный труд». На его счету более 30 авторских свидетельств и патентов.

А.М. Гордон в жизни смог состояться не только как настоящий профессионал своего дела, но и как счастливый семьянин. С женой Людмилой он познакомился благодаря своему увлечению туризмом — вместе они не раз ходили в походы. Уже поженившись, были в турпоходах в Крыму, сплавились на байдарках по рекам Битюг и Усманка. Также Анатолий Михайлович серьезно увлекался лыжами. Во время работы на предприятии постоянно участвовал в заводских лыжных соревнованиях, совместно с женой катался в Домбае и Теберде. В браке у них родилось трое детей: Андрей, Кирилл и Екатерина. Его сын Андрей Анатольевич отмечает, что, несмотря на загруженность на работе, отец всегда был рядом, чувствовалось его присутствие. И хотя особыми подробностями о работе отец не делился, в семье все знали, что он занимается очень важными вещами. «Папа является для нас одним из главных ориентиров в жизни. Мы всегда стараемся принимать



во внимание его опыт и точку зрения. Я благодарен ему за те советы, которые он мне давал во времена моей работы на заводе. Именно они, а также опыт работы в инструментальном цехе часто помогали мне в дальнейшей жизни», — делится Андрей Гордон.

На заслуженный отдых юбиляр ушел всего два года назад и продолжает активно интересоваться жизнью предприятия. Он всегда внимательно следит за всеми событиями, которые происходят в Воронежском центре ракетно-двигателестроения и в ракетно-космической отрасли.

Уважаемый Анатолий Михайлович! Искренне поздравляем Вас с этим замечательным юбилеем! Мы благодарны Вам за вклад в развитие нашего предприятия и желаем Вам крепкого здоровья, личного благополучия, бодрости духа и оптимизма!



В лыжном походе с женой Людмилой, 1966 г



И.И. Абрамов и А.М. Гордон с сыном Андреем на демонстрации, 1972 г.

ОФИЦИАЛЬНО

ЗАКОН О РАБОТЕ НА «УДАЛЕНКЕ»

С 1 января 2021 года вступает в силу закон о регулировании работы на «удаленке». Федеральный закон от 08.12.2020 № 407-ФЗ вносит изменения в главу 49.1 Трудового кодекса РФ «Особенности регулирования труда дистанционных работников». Законом закреплено определение «дистанционная (удаленная) работа». Теперь дистанционная (удаленная) работа может осуществляться на постоянной основе либо временно (на срок до шести месяцев или периодически при условии чередования периодов выполнения работы дистанционно и на стацио-

нарном рабочем месте). Определено, что дистанционная работа не может являться основанием для снижения заработной платы. В том числе установлены дополнительные основания прекращения трудового договора с дистанционным работником, порядок временного перевода работника на дистанционную работу по инициативе работодателя в исключительных случаях.

*Воронежская прокуратура
по надзору за исполнением законов
на особо режимных объектах*

ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ РЕЖИМ С 2021 ГОДА

В 2021 году в России вступают в силу новые правила противопожарного режима, которые утверждены постановлением Правительства от 16 сентября 2020 года № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в РФ». Правила устанавливают требования пожарной безопасности, которые регламентируют порядок поведения людей, а также порядок организации, производства и эксплуатации зданий, сооружений, помещений предприятий и иных объектов защиты для поддержания пожарной без-

опасности. В новые правила противопожарного режима вводятся требования необходимости разработки паспорта территории организации отдыха детей и их оздоровления, а также территории садоводства или огородничества, подверженных угрозе лесных пожаров. По сравнению с действующими правилами, новые содержат множество изменений и дополнений, с которыми можно ознакомиться на официальном сайте МЧС России.

*СПСЧ № 1 ФГКУ «Специальное
Управление ФПС № 37 МЧС России»*